



Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand

Unser Engagement im Überblick

- Unsere Maxime: Bodensanierung, Verwertung, Wiederverwertung vor Entsorgung und Beseitigung
- Eigene Recyclingplätze an mehreren Standorten im Großraum Stuttgart
- Erster vollelektrischer Gipo-Brecher zur Herstellung von Recycling-Schotter, -Splitt und -Sand in Deutschland
- EASYSOIL® Flüssigboden für mehr Ressourcenschonung
- Bodenbehandlungsanlage zur Sanierung von organisch kontaminierten Böden

Zahlen, Daten, Fakten



Mehrere 10.000 Tonnen kontaminierten Boden saniert und dem Stoffkreislauf zugeführt



10.000 m³ produzierter Flüssigboden und damit wiederverwendetes Material



Bis zu 95% Material kann im Einzelfall auf der Baustelle wiederverwertet werden

Unser Beitrag



“

Durch die Maßnahmen im Zuge der Kreislaufwirtschaft können wir einen aktiven Beitrag zur CO₂-Einsparung leisten. Davon profitieren unsere Kunden und wir!

Udo Kolb, Geschäftsführung FISCHER Weilheim





Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand

Von Grund auf verantwortungsvoll

Von Grund auf verantwortungsvoll ist nicht nur ein Leitspruch, sondern liegt uns wirklich am Herzen. FISCHER Weilheim achtet bei Bauvorhaben auf ressourcenschonendes Handeln, Umweltschutz und umweltschonenden Ressourceneinsatz sowie dem vorrangigen Einsatz von Sekundärrohstoffen. Beim Rückbau von Bauwerken und bei Erdarbeiten fallen regelmäßig große Mengen verschiedener mineralischer und nicht-mineralischer Baustoffe an. Uns ist es wichtig, diese im Stoffkreislauf zu halten und nur, wenn nicht anders möglich, durch Deponierung dem Kreislauf zu entziehen.

Die vier Felder unseres Stoffstroms

Wiederverwertung:

- RC-Baustoffe schließen den Stoffkreislauf
- Transparenz durch eigene Wertschöpfungskette
- Innovative Verfahren im Praxistest



Rückbau:

- Entrümpfung und Entkernung vor selektivem Rückbau
- Recyclingkonzept durch unternehmenseigene Stoffstrommanager
- Lokale, hochwertige Aufbereitung auf eigenen Recyclingplätzen

Aufbereitung

- Höherwertige Zuschlagskörnung für Bauherren
- Produktion von 0/2 RC-Sand, 2/16 RC-Splitt, 16/32 RC-Splitt
- Produktion von RC-Baustoff RC 0/45
- Erster vollelektrischer Gipo-Brecher Deutschlands
- Aufbereitung von Beton und Bauschutt auf der Baustelle
- Bodenbehandlungsanlage zur Aufbereitung belasteter Böden
- EASYSOIL® Flüssigboden für schnelle Arbeitsraumverfüllung

Transport:

- Eigene, behördlich genehmigte Recyclingplätze zur Reduzierung der Transportdistanz





Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand



Rückbau

Selektiver Rückbau vor dem mineralischen Abriss

Um jedes vorhandene Baumaterial möglichst hochwertig und ohne Verlust seiner Beschaffenheit zu recyceln, führen wir vor dem selektiven Rückbau eine Entrümpfung und Entkernung durch. Soweit möglich, werden gut erhaltene Einbauten und Baumaterialien unbeschädigt demontiert und ausgebaut. Die anfallenden verwertbaren Materialien werden durch unser, auf die jeweilige Baumaßnahme speziell aufgestelltes Recyclingkonzept, der Stoffaufbereitung zugeführt.

Mit regelmäßigen Besichtigungen der Aufbereitungsanlagen durch die unternehmenseigenen Stoffstrommanager und speziell ausgebildeten Anlagenbetreuer stellen wir sicher, dass die Materialien möglichst hochwertig wiederverwertet werden.

Unsere Stoffstrommanager spielen eine zentrale Rolle. Sie erstellen das Recyclingkonzept auf der Grundlage der gesetzlichen Vorgaben und sind regelmäßig auf den Baustellen unterwegs, um bei der fachgerechten Umsetzung zu unterstützen. Damit stellen wir sicher, dass alle getroffenen Maßnahmen qualitativ sicher umgesetzt werden. Insbesondere die Stoffe, die nach erfolgter Entkernung und Sanierung beim maschinellen Rückbau anfallen, können wir durch geeignete Anlagentechnik auf unseren unternehmenseigenen Recyclingplätzen in Baden-Württemberg lokal hochwertig aufbereiten.



Das Material wird direkt auf der Baustelle sortenrein getrennt und für den Transport zum Recyclingplatz vorbereitet.



Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand



Transport

Eigene Recyclingplätze für kurze Wege

Der nächste Schritt in unserem Stoffstrom ist der Transport der Materialien. Um Deponievolumen zu schonen und Transportwege zu reduzieren, hat FISCHER Weilheim unternehmenseigene und behördlich genehmigte Recyclingplätze in Magstadt, Stuttgart-Münster und Weilheim an der Teck. Hier können wir mineralische Materialien und Stoffe aus dem Hoch- und Tiefbau aufbereiten.

Zudem können, durch die strategisch ausgewählte Lage der Recyclingplätze, Leerfahrten vermieden und damit LKW-Frachtaufträge von mehreren Baustellen effizient miteinander verbunden werden. Zusätzlich haben wir durch die eigene Steuerung der Recyclingplätze die Qualität der produzierten Baustoffe und Produkte selbst in der Hand. Ein echtes Plus für unsere Kunden und uns!



Das Material wird direkt auf der Baustelle sortenrein getrennt und für den Transport zum Recyclingplatz vorbereitet.



Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand



Aufbereitung

Die Aufbereitung ist der wichtigste Baustein in unserer Wertschöpfungskette, darum legen wir hier einen besonderen Fokus darauf: Bodenmanagement, Recyclingbaustoffe, Bodensanierung und EASYSOIL® Flüssigboden sind dabei unsere Antworten darauf, wie wir den Stoffkreislauf schließen. Wie wir damit einen Beitrag für mehr Nachhaltigkeit leisten, erklären wir im Folgenden.

Vollelektrischer Brecher: Produktion von FISCHER Splitt und Sand

Das überwiegend von eigenen Baustellen stammende mineralische Rückbaumaterial, wie Beton und Asphalt, wird auf unseren Baustellen vorsortiert. Die endgültige Aufbereitung zu qualitätsüberwachtem Recyclingmaterial geschieht seit dem Jahr 2020 mit unserem vollelektrischen Gipo-Brecher (Prall-Brecher) im Recyclingpark Neckartal oder im RecyclingCenter Magstadt. Bei der Giporec R 131 FDR GIGA E handelt es sich um die erste, rein elektrisch betriebene mobile Brech- und Siebanlage in Deutschland. Demnächst wird damit zusätzlich 0/2 RC-Sand und 2/16 RC-Splitt, sowie 16/32 RC-Splitt auf unserem Recyclingpark Neckartal hergestellt. Damit können wir diese höherwertigen RC-Materialien für unsere Bauherren und als Zuschlagskörnung für die Betonherstellung verfügbar machen. Zukünftig wird unser Gipo-Brecher mit Strom der eigenen PV-Anlagen betrieben.

Recyclingbaustoffe: RC 0/45 geprüfte Qualität

Ein wertvoller Baustein des nachhaltigen Bauens ist mineralischer Ersatzbaustoff. Der Ressourcenverbrauch, der durch den Abbau von natürlichen Gesteinskörnungen, sogenannte Primärrohstoffe, entsteht, kann deutlich verringert werden. Unser RC-1 Ersatzbaustoff 0/45 STS FSS, besser bekannt als Recycling-Schotter, ist ein nach der Ersatzbaustoffverordnung zertifiziertes Produkt. Qualitätsstandards sind dabei die oberste Maxime. Unsere Produkte werden quartalsweise durch eine Fremdüberwachung, welche nach der RAP Stra 15 zertifiziert ist, auf Herz und Nieren geprüft. Gerne stellen wir Ihnen unser Prüfzertifikat für unser mineralisches Produkt zur Verfügung. Fragen Sie uns einfach danach!



Mit Hilfe unserer elektrischen Brechanlage wird Recyclingschotter aufbereitet.



Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand



Aufbereitung

Recycling von Baustoffen auf der Baustelle

Durch unsere mobile Brechanlage können wir auf Kundenwunsch Beton und Bauschutt direkt auf der Baustelle aufbereiten. Der daraus entstehende Recycling-Baustoff (RC-Baustoff) kann vor Ort wiederverwendet werden, wenn dieser die gesetzlichen Vorgaben für den Wiedereinbau einhält. Bauherren benötigen weniger Fremdmaterial und Primärrohstoff auf der Baustelle und liefern damit einen aktiven Beitrag zur Schonung von Deponievolumen während gleichzeitig die CO₂-Bilanz des jeweiligen Bauwerks verbessert wird.

Boden: Unsere Grundlage

Um die Transportwege kurz zu halten und Boden direkt vor Ort wieder einbauen zu können, führen wir auf der Baustelle eine qualifizierte Bodenverbesserung mit Bindemitteln durch. So kann der Boden direkt auf der Baustelle verbleiben und u.a. zur Arbeitsraumverfüllung oder Landschaftsmo- dellierung genutzt werden. Ebenfalls trennen wir Bodenmaterial von Felsmaterial, um die einzelnen Körnungen wiederverwerten zu können. Stoßen wir bei Erdbauarbeiten auf Felsen, so stellen wir daraus hochwertige Gesteinskörnungen her, die wiederverwertet werden können.

Landwirtschaftliche Bodenverwertung

Während wir in Baugruben wertvollen Boden abtragen oder ausgraben, wissen wir, dass an anderen Stellen hochwertige Böden für die Landwirtschaft benötigt wird. Den humusreichen Oberboden stellen wir Landwirten in der Region zur landwirtschaftlichen Bodenverbesserung bereit. Damit können wir einen Beitrag zur Verbesserung der Wasserhaltefähigkeit und damit zum ertragreichen Anbau liefern. Wir wickeln für unsere Bauherren die umfassenden behördlichen Vorgänge ab.



Boden für die Landwirtschaft



Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand



Aufbereitung

Mit dem Bodenmanagement Böden im Stoffkreislauf halten

Mit einem innovativen biologisch-physikalischen Verfahren bereiten wir mit der Bodenbehandlungsanlage an unserem Hauptstandort in Weilheim an der Teck organisch belastete Böden auf. Im Anschluss können diese erneut dem Stoffkreislauf zugeführt werden oder erfüllen zumindest die Annahmewerte für geeignete Entsorgungsanlagen und Deponien. Damit leistet FISCHER Weilheim einen wesentlichen Beitrag zur Schonung regionaler Ressourcen. Ein weiterer Bestandteil der Anlage ist das Zwischenlager. Dort können Bodenmaterialien und Schadstoffe

wie Asbest ohne Deklarationsanalyse unkompliziert und schnell angenommen werden. Eine orientierende Voreinstufung reicht dazu aus, die umfassende gutachterliche Beprobung erfolgt in der Halle. Weitere Informationen gibt's auf unserer Webseite www.fischer-weilheim.de.

EASYSOIL®: Flüssigboden in Baden-Württemberg

Mit unseren eigenen, zertifizierten, zeitweise fließfähigen Verfüllbaustoff EASYSOIL® Flüssigboden, lässt sich Primärrohstoff wie Naturschotter, einsparen und eine schnelle Arbeitsraumverfüllung mit dem anfallenden Bodenmaterial der Baustelle wird ermöglicht. Für detaillierte Informationen werfen Sie einen Blick unsere Webseite www.easysoil.de.



Flüssigbodenherstellung mit der mobilen Mischanlage direkt auf der Baustelle



Nachhaltigkeit bei FISCHER Weilheim

Kreislaufwirtschaft: Recycling seit 1987

Vom Rückbau bis zur Wiederverwertung - alles aus einer Hand



Aufbereitung

Mit dem Bodenmanagement Böden im Stoffkreislauf halten

Bauen wir RC-Baustoffe bei einer Baumaßnahme, je nach Anforderung in technische Bauwerke, Tragschichten oder Arbeitsraumverfüllungen, ein, schließt sich der Stoffkreislauf automatisch. Damit entsteht ein neuer Rohstoff mit einer geringeren CO₂-Bilanz, der gleichzeitig zur Schonung der Primärrohstoffe beiträgt. Gewerks übergreifend leisten wir damit einen Beitrag für die Bau- und Betonbranche, in dem wir hochwertiges und güteüberwachtes Recycling-Material liefern.

Damit ermöglichen wir unseren Branchenpartnern ebenfalls einen Beitrag zur Ressourcenschonung zu leisten.

Transparenz in der Wertschöpfungskette

Mit unseren Maßnahmen können wir zu jedem Zeitpunkt Auskunft über die FISCHER Wertschöpfungskette geben. Unsere Auftraggeber profitieren von dieser Transparenz - ein echtes Plus für Bauherren und Projektpartner.

Neben den uns heute bekannten Verwertungsmöglichkeiten sind wir ständig auf der Suche nach neuen technischen Möglichkeiten, wie wir bei unseren Tätigkeiten anfallende Baustoffe im Kreislauf behalten können. Dazu sind wir auch bereit, in weniger ausgereifte oder verbreitete Verfahren zu investieren und diese weiterzuentwickeln. So ist im Übrigen unser Flüssigboden EASYSOIL® entstanden.



Bodenaufbereitung in der Bodenbehandlungsanlage